

3.6.9. Produsele ignifuge se păstrează în locuri ferite de ploaie sau de acțiunea directă a soarelui, precum și de îngheț, la o temperatură de +5°C... + 30°C, de preferință în magazine uscate.

3.6.10. Soluțiile ignifuge se livrează gata preparate de producător. Cu avizul producătorului, acestea pot fi preparate și la locul de utilizare, de către cel care le aplică.

### *3.7. Măsuri de protecția muncii*

3.7.1. La prepararea și aplicarea produselor ignifuge, se vor respecta regulile și măsurile specifice de prevenire și stingere a incendiilor și de protecția muncii prevăzute în standardele de

firmă sau normele interne, precum și Normele republicane de protecție a muncii.

3.7.2. Pe timpul lucrărilor de ignifugare se vor avea în vedere și următoarele măsuri generale :

— La prepararea și aplicarea produselor ignifuge de suprafață se vor utiliza ochelari de protecție pentru a feri ochii de atingerea vătămătoare cu stropi de soluție, care pot avea un caracter puternic alcalin.

— Pe timpul lucrului se va folosi îmbrăcăminte de protecție, cizme și mănuși de cauciuc.

— După terminarea lucrului se vor spăla mâinile și apoi se vor unge cu o alifie protectoare (de exemplu pe bază de lanolină).

— Legăturile furtunului la compresor vor fi etanșe, executate conform normelor tehnice.

3.7.3. La ignifugarea prin impregnare la presiune se vor respecta măsurile de protecția muncii prevăzute de instrucțiunile în vigoare pentru folosirea instalațiilor sub presiune.

3.7.4. Executanții lucrărilor de ignifugare, inclusiv pregătirea soluțiilor de ignifugare vor respecta normele specifice de protecția muncii și prevenirea incendiilor corespunzătoare condițiilor și locului unde se desfășoară aceste activități.

### *3.8. Recepționarea și controlul lucrărilor de ignifugare*

3.8.1. Verificarea calității protecției prin aplicarea pe suprafață a produselor ignifuge constă în :

— verificarea integrității și uniformității peliculei de protecție, care se face pe întreaga suprafață tratată ;

— verificarea cantității de produs ignifug utilizată, calculată conform art. 3.3.3.

3.8.2. Lucrarea se consideră corespunzătoare dacă pelicula de protecție este continuă și uniformă și dacă sa

realizat consumul specific indicat în standardul de firmă sau normă internă a produsului respectiv.

3.8.3. Verificarea calității impregnării se face prin controlul absorbției de soluție și adâncimii de pătrundere a acesteia, precum și prin controlul soluției de impregnare conform STAS 9302/2 și STAS 9302/3.

3.8.4. În vederea recepționării lucrărilor de ignifugare, la cererea executantului, se pot executa încercări conform standardelor în vigoare (STAS 652), de către laboratoare autorizate.

3.8.5. Epruvetele pentru încercări se vor pregăti și vor avea caracteristicile prevăzute în standardele de metodă. Pregătirea epruvetelor se va executa sub supravegherea beneficiarului lucrării, concomitent și în aceleași condiții cu cele utilizate în obiectivul protejat.

3.8.6. Epruvetele se ambalează, în prezența reprezentantului beneficiarului, fără a se deteriora stratul ignifug, se sigilează și se etichetează.

Pe etichetă se vor specifica: denumirea obiectivului unde sa efectuat lucrarea materialului

ignifugat, denumirea produsului ignifug, data aplicării, modul de aplicare, denumirea executantului.

3.8.7. Epruvetele vor fi însoțite de un proces verbal de recepție provizorie care să rezulte că acestea au fost pregătite de către executant în prezența beneficiarului, precum și de documentația privind produsul utilizat (certificat de calitate, aviz de expediție de la producător pentru întreaga cantitate de produs).